



SP Proma, s.r.o.

# O spoločnosti

Založenie v roku 2001

Počiatkové aktivity :

- Konštrukcia foriem a prípravkov
- Servis strojov na tlakové liatie neželezných kovov
- Vývoj zariadení pre automatizáciu procesov tlakového liatia

Vývoj spoločnosti :

- Zriadenie výrobnjej prevádzky
- Vybavenie výrobnými zariadeniami
- Výroba dávkovača zliatiny pre tlakové zlievarne
- Postupné zriadenie výroby foriem pre tlakové liatie a foriem na vstrekovanie výrobkov z plastu



# O spoločnosti

## Súčasnosť:

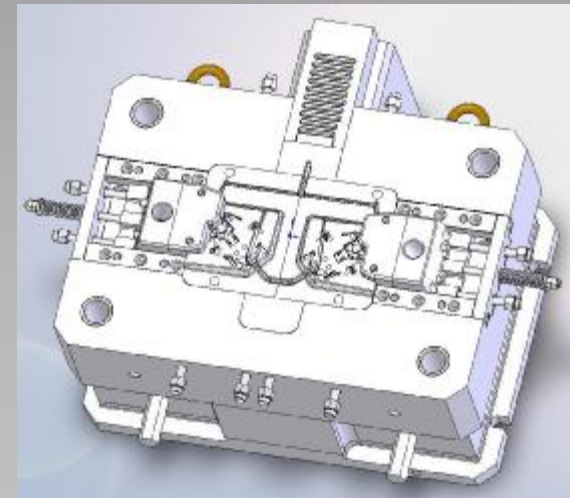
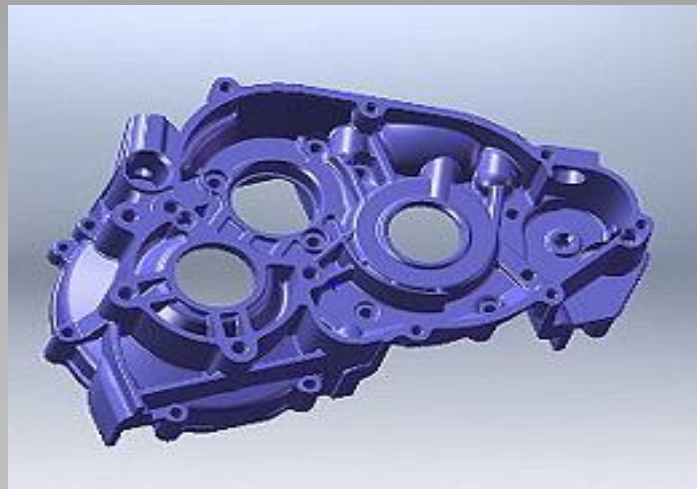
- Konštrukcia foriem a prípravkov
- Výroba foriem pre vstrekovanie plastov
- Výroba foriem pre tlakové liatie zliatin hliníku, zinku a horčíka
- Výroba prípravkov na obstrihávanie tlakových odliatkov
- Výroba dávkovača zliatiny pre tlakové liatie
- Výroba náhradných dielov a prípravkov pre výrobu v automobilovom priemysle



# Konštrukcia

Na návrh vhodného tvaru odliatkov a výliskov, tak ako aj na samotnú konštrukciu formy, využívame CAD systém SolidWorks.

Z vytvorených 3-D modelov vypracujeme výkresovú dokumentáciu a vygenerujeme programy pre obrábanie na CNC obrábacích centrách.



# Výroba

Výroba prebieha v prevažnej miere na moderných CNC strojoch :

MAS 750 MCV  
MAS 750 MCV Quick  
Charmilles Roboform 550



# Výroba

Taktiež využívame konvenčné obrábacie stroje:

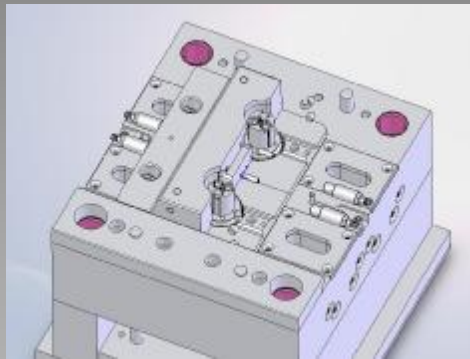
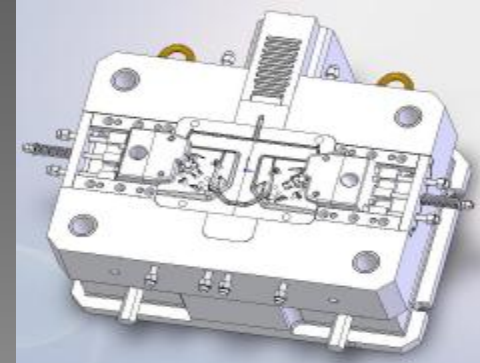
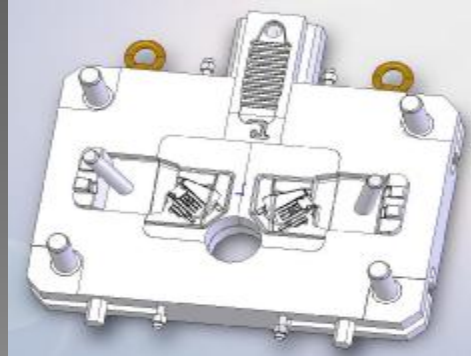
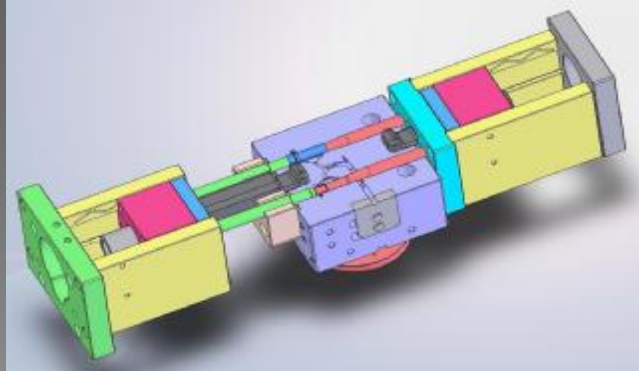
Nástrojárska frézka JAFO FWD 32 J  
Hrotová brúska KELLENBERGER 50 HRJ  
Rovinná brúska BLOHM Simplex 7  
Univerzálny sústruh TOS SV18



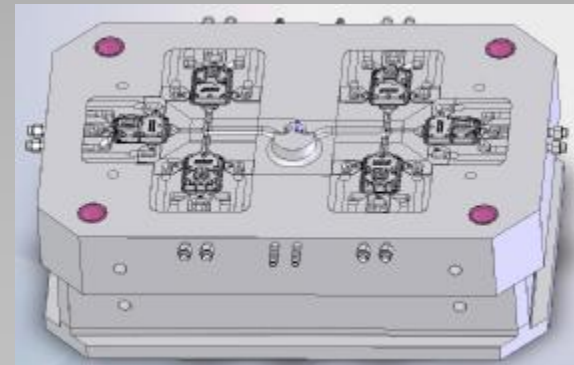
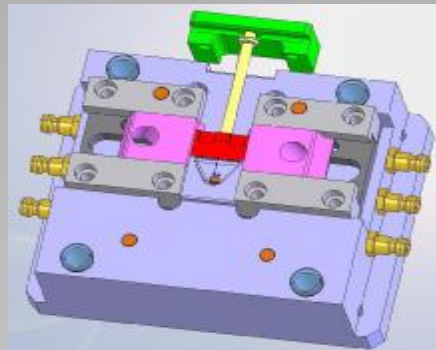
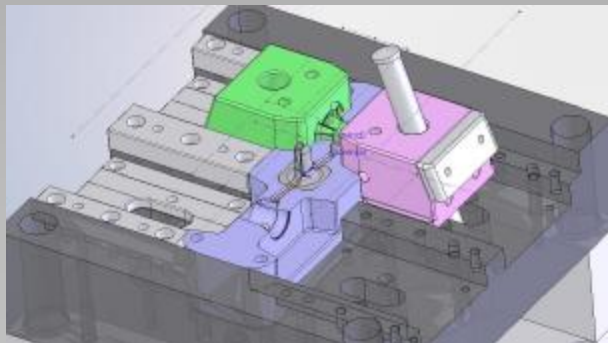
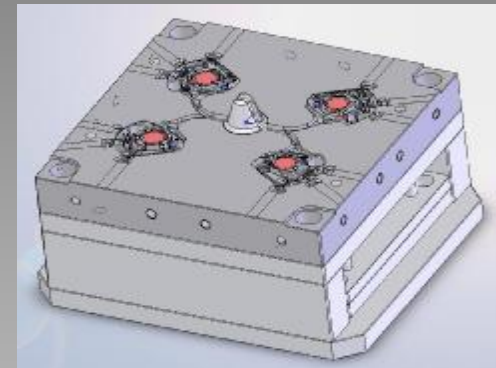
# Výroba

Súčasťou dielne sú aj  
pracovisko nástrojára a vybavenie na tepelné spracovanie





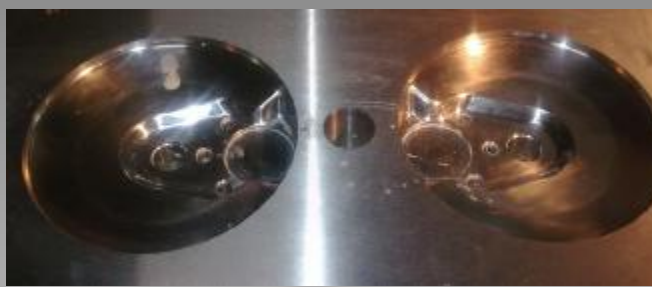
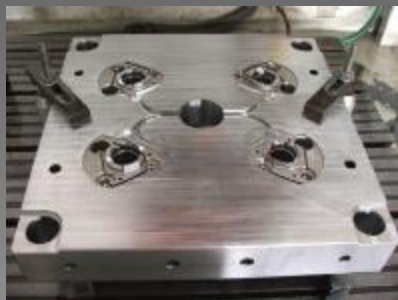
Výsledky našej  
práce  
Konštrukcia foriem

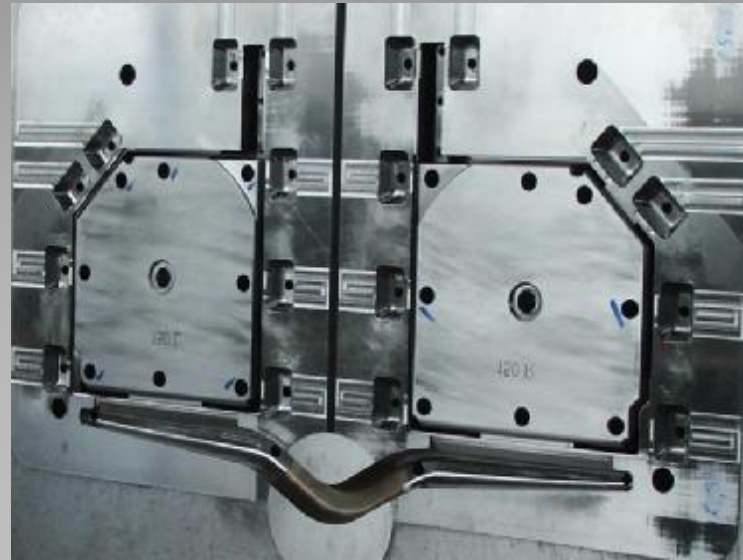
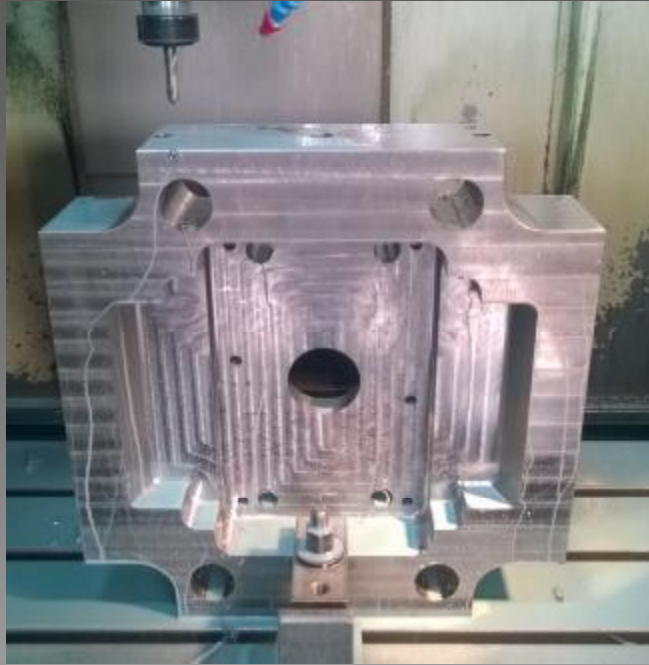




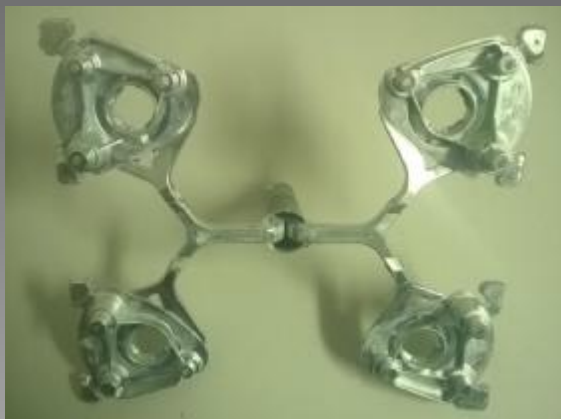
# Naše výrobky

Vstrekovacie formy, tlakové formy, náhradné diely





# Ukážky tlakových odlívatkov produkovaných na našich formách



# Výlisky pochádzajúce z foriem našej konštrukcie



# SPD -01

Dávkoč zliatiny slúži na dávkovanie taveniny do komory tlakových strojov v zlievárňach.

Je významnou súčasťou automatizácie výroby tlakových odliatkov.

Dávkoč bol navrhnutý v našej spoločnosti.

Naša spoločnosť je jediný výrobca takéhoto zariadenia na Slovensku.



# SP Proma, s.r.o.

Sídlo spoločnosti :  
Jesenského1700/64  
069 01 Snina

Výrobná prevádzka :  
Strojárska 3208  
069 01 Snina

Kontakné osoby : Jaroslav Považanec, tel. 0905 102405  
Slavomír Šmiga, tel. 0905 497635

E-mail : [mail@sp-proma.sk](mailto:mail@sp-proma.sk)  
[www.sp-proma.sk](http://www.sp-proma.sk)